



Politica Integrata Qualità-Ambiente-Sicurezza

La missione di Tecnint HTE è fornire soluzioni tecnologicamente avanzate nel campo dell'elettronica dedicate

- ✓ all'automazione ed al controllo di processo e
- ✓ all'elaborazione e il trattamento del segnale video.

Tecnint HTE opera in un contesto altamente competitivo, caratterizzato da una rapida evoluzione delle tecnologie e dagli effetti della globalizzazione del mercato, ma con l'opportunità di agire in mercati di nicchia per la fornitura di sistemi sempre più complessi e soluzioni sempre più complete.

Tecnint HTE ritiene che la Qualità dei prodotti e dei servizi forniti, ottenuti attraverso un impegno costante in ogni fase dei processi aziendali, sia la chiave per raggiungere posizioni di riferimento nei mercati ove opera.

Al contempo Tecnint HTE ritiene inscindibile il raggiungimento degli obiettivi qualitativi di prodotti e servizi

- dal rispetto dell'ambiente, dalla riduzione dell'inquinamento e i conseguenti adempimenti di carattere normativo
- dalla tutela della salute e sicurezza dei propri dipendenti e collaboratori, nel rispetto delle leggi e delle norme applicabili

Individua quindi nell'implementazione, il mantenimento e il miglioramento di un Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente-Sicurezza rispondente alle Norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 45001:2023 il mezzo più adeguato per prevenire i rischi dovuti ai continui cambiamenti, per cogliere le opportunità che si presentano, per raggiungere e mantenere i propri obiettivi e avere maggiori risorse per investire in ricerca e innovazione.

Tecnint HTE si prefigge di migliorare costantemente i propri prodotti e servizi e questo richiede pertanto il coinvolgimento e la consapevole partecipazione di tutti e si fonda sui seguenti punti:

- 1) La soddisfazione del Cliente significa rispettare le sue esigenze e le sue aspettative.
- 2) Obiettivo primario dell'Azienda è garantire l'eccellenza delle prestazioni dei prodotti, la massima flessibilità di applicazione, il migliore rapporto qualità/prezzo, il rispetto della data di consegna richiesta dai Clienti, conducendo le attività salvaguardando la salute e la sicurezza dei lavoratori, i beni propri e di terzi, l'ambiente in un'ottica di prevenzione dell'inquinamento.
- 3) Il più ampio coinvolgimento di tutti i Dipendenti è requisito fondamentale per il continuo miglioramento del nostro lavoro, e le attività previste dal Sistema di Gestione Integrato sono lo strumento per realizzare efficacemente tale coinvolgimento e concorrere al miglioramento prestazionale ed ambientale del prodotto e del servizio e delle condizioni ambientali di lavoro.
- 4) Il pensiero orientato alla gestione rischio aumenta la consapevolezza delle persone, le educa a porre attenzione sulle cose più importanti, favorisce la prevenzione e il successo aziendale.
- 5) I Fornitori sono parte essenziale della nostra catena produttiva e devono essere coinvolti nel nostro programma di miglioramento qualitativo ed ambientale.

La Direzione, a partire dalle esigenze del Cliente e del mercato, come parte dello sforzo verso il miglioramento stabilisce e riesamina periodicamente gli obiettivi e le risorse necessarie al Sistema di Gestione Integrato.

Il successo dell'Azienda richiede il miglioramento professionale e culturale delle singole persone a tutti i livelli: è pertanto previsto un coerente piano di Formazione dei propri dipendenti, per elevarne le capacità professionali e massimizzarne il coinvolgimento verso gli obiettivi aziendali

La Politica Integrata Qualità-Ambiente-Sicurezza è distribuita a tutto il Personale, (compresi eventuali nuovi assunti, collaboratori e consulenti esterni), è affissa in modo ben visibile all'interno dell'Azienda e disponibile alle parti interessate con la pubblicazione sul sito Internet aziendale.

Osnago, lì 12 giugno 2024

La Direzione Generale
