

# **Integrierte Politik Qualität – Umwelt – Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die Mission von Tecnint HTE besteht darin, technologisch fortschrittliche Lösungen im Bereich der Elektronik bereitzustellen, insbesondere für:

- ✓ Automatisierung und Prozesssteuerung;
- ✓ Video-signalverarbeitung und -behandlung.

Tecnint HTE agiert in einem hochkompetitiven Umfeld, das durch eine rasche technologische Entwicklung und die Auswirkungen der Globalisierung der Märkte geprägt ist. In diesem Kontext nutzt das Unternehmen die Möglichkeit, in Nischenmärkten tätig zu sein, indem es zunehmend komplexe Systeme und Lösungen mit hohem Mehrwert anbietet.

Tecnint HTE ist davon überzeugt, dass die Qualität der gelieferten Produkte und Dienstleistungen, die durch ein kontinuierliches Engagement in allen Phasen der Unternehmensprozesse erreicht wird, einen entscheidenden Faktor darstellt, um eine führende Position in den relevanten Märkten zu erreichen und zu behaupten.

Gleichzeitig betrachtet das Unternehmen die Erreichung der Qualitätsziele für Produkte und Dienstleistungen als untrennbar verbunden mit:

- dem Schutz der Umwelt, der Vermeidung und Verringerung von Umweltverschmutzung sowie der Einhaltung der geltenden gesetzlichen und behördlichen Anforderungen;
- dem Schutz der Gesundheit und Sicherheit der eigenen Mitarbeiter und Mitarbeitenden unter Beachtung der geltenden Gesetze und Vorschriften.

Vor diesem Hintergrund sieht Tecnint HTE in der Einführung, Aufrechterhaltung und kontinuierlichen Verbesserung eines Integrierten Managementsystems für Qualität, Umwelt sowie Arbeits- und Gesundheitsschutz, konform mit den Normen ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018, das geeignetste Instrument, um Risiken aus ständigen Veränderungen vorzubeugen, Chancen zu nutzen, die eigenen strategischen Ziele zu erreichen und zu sichern sowie zusätzliche Ressourcen für Investitionen in Forschung und Innovation zu schaffen.

Tecnint HTE verfolgt die kontinuierliche Verbesserung seiner Produkte und Dienstleistungen und ist sich bewusst, dass dieses Ziel das aktive und verantwortungsbewusste Engagement aller für das Unternehmen tätigen Personen erfordert. Dieses Engagement basiert auf den folgenden Grundsätzen:

1. Kundenzufriedenheit, verstanden als Erfüllung der vereinbarten Anforderungen und Erwartungen.
2. Hervorragende Produktleistung, maximale Anwendungsflexibilität, das beste Preis-Leistungs-Verhältnis sowie die Einhaltung der von den Kunden geforderten Lieferzeiten, unter gleichzeitiger Durchführung aller Tätigkeiten im Einklang mit den Anforderungen an den Arbeits- und Gesundheitsschutz, dem Schutz eigener und fremder Vermögenswerte sowie dem Umweltschutz, mit einem präventiven Ansatz zur Vermeidung von Umweltbelastungen.
3. Einbindung aller Mitarbeitenden, als grundlegende Voraussetzung für die kontinuierliche Verbesserung. Das Integrierte Managementsystem stellt das zentrale Instrument dar, um diese Beteiligung zu fördern und zur Verbesserung der Qualitäts-, Umwelt- sowie Arbeitsbedingungen beizutragen.
4. Anwendung eines risikobasierten Denkansatzes (Risk Based Thinking), der darauf abzielt, das Bewusstsein der Mitarbeitenden zu stärken, den Fokus auf die wesentlichen Aspekte zu lenken, Prävention zu fördern und den nachhaltigen Erfolg des Unternehmens zu unterstützen.
5. Einbindung der Lieferanten, die als wesentlicher Bestandteil der Wertschöpfungskette anerkannt werden, in das Programm zur Verbesserung der Qualität, des Umweltmanagements sowie des Arbeits- und Gesundheitsschutzes.

Ausgehend von den Anforderungen der Kunden und des Marktes legt die Unternehmensleitung die Ziele des Integrierten Managementsystems sowie die zur Erreichung dieser Ziele erforderlichen Ressourcen fest und überprüft diese regelmäßig im Sinne der kontinuierlichen Verbesserung.

Der Unternehmenserfolg basiert zudem auf der fachlichen und kulturellen Weiterentwicklung der Mitarbeitenden auf allen Ebenen. Zu diesem Zweck sieht Tecnint HTE die Umsetzung eines strukturierten und kohärenten Schulungsplans vor, der darauf ausgerichtet ist, die fachlichen Kompetenzen der Mitarbeitenden zu entwickeln und deren Einbindung in die Erreichung der Unternehmensziele zu stärken.

Diese Integrierte Politik für Qualität, Umwelt sowie Arbeits- und Gesundheitsschutz wird allen Mitarbeitenden, einschließlich neuer Beschäftigter, Mitarbeitender, externer Berater und Dienstleister, bekannt gemacht, innerhalb des Unternehmens an gut sichtbaren Stellen ausgehängt und den interessierten Parteien durch Veröffentlichung auf der Unternehmenswebsite zugänglich gemacht.

Osnago, 20. Januar 2026

**Geschäftsführer**  
